



При изготовлении фибродисков ОМИС используются фибровая основа и абразивное зерно высшего качества.

В программе ОМИС представлены фибродиски разных размеров с различными видами зерна.

Преимущества:

- Равномерная обработка за счёт высокого качества абразива.
- Экономичность за счёт оптимального соотношения цены, срока службы и производительности.
- Обработка различных контуров за счёт гибкости.
- Возможность выполнения различных видов обработки за счёт широкого выбора видов и фракций абразивного зерна.

Виды обработки:

- 1 Зачистка сварных швов.
- 2 Удаление пятен контактной (точечной) сварки.
- 3 Обработка кромок.
- 4 Поэтапное многоступенчатое шлифование поверхности.

Рекомендуемые машины:

- 1 Электрические углошлифовальные машины.
- 2 Пневматические углошлифовальные машины
- 3 Аккумуляторные углошлифовальные машины.

Рекомендации по применению:

- Используйте фибродиски со специальной подложкой (с. 9).
- Для достижения качественной поверхности применяйте керамическое зерно мелких фракций.
- Оптимальный угол при обработке 10-15°.

Техника безопасности:

- Не превышайте максимально допустимые обороты.
- Работайте в защитных очках и перчатках.
- Работайте в защитной маске от пыли.
- Применяйте углошлифовальную машину с защитным кожухом.

Фибродиск с зерном из нормального электрокорунда. Универсальное применение, подходит для обработки металлов, пластиков и древесины. Оставляет высокое качество поверхности. Подходит для применения в ремесленном производстве.

Данные для заказа: Укажите код из таблицы
Например: Фибродиск 919028



Размер	Зернистость					Штук в упаковке	Max. rpm
	24	36	60	80	120		
115x22	914088	914028	914058	914008	914048	50	13 300
125x22	919088	919028	919058	919008	919048	50	12 200
180x22	915088	915028	915058	915008	915048	50	8 500

Фибродиск с зерном из высококачественного циркониевого корунда. Длительный срок службы в сочетании с высокой агрессивностью съёма. Подходит для обработки стали и нержавеющей стали, в том числе для обработки сварных швов.

Данные для заказа: Укажите код из таблицы.
Например: Фибродиск 919128



Размер	Зернистость					Штук в упаковке	Max. грм
	24	36	60	80	120		
115x22	914188	914128	914158	914108	914148	25	13 300
125x22	919188	919128	919158	919108	919148	25	12 200
180x22	915188	915128	915158	915108	915148	25	8 500



Фибродиск с высококачественным керамическим зерном. Оптимален для обработки сталей, в т.ч. закалённых, нержавеющей сталей, чугунов. Оставляет очень высокое качество поверхности.

Данные для заказа: Укажите код из таблицы.
Например: Фибродиск 919428

Размер	Зернистость					Штук в упаковке	Max. грм
	24	36	60	80	120		
115x22	-	914428	914458	914448	914448	25	13 300
125x22	-	919428	919458	919408	919448	25	12 200
180x22	-	915428	915458	915408	915448	25	8 500



Фибродиск с высококачественным самозатачивающимся керамическим зерном. Подходит для обработки любых сталей, чугунов, пластика, алюминия, титана и жаропрочных сплавов. Очень высокая производительность съема и длительный срок службы.

Данные для заказа: Укажите код из таблицы.
Например: Фибродиск 919721

Размер	Зернистость					Штук в упаковке	Max. грм
	24	36	60	80	120		
115x22	-	914721	914751	914701	914741	25	13 300
125x22	-	919721	919751	919701	919741	25	12 200
180x22	-	915721	915751	915701	915741	25	8 500

Фибродиски с самозатачивающимся керамическим зерном и специальным покрытием



Фибродиск с высококачественным самозатачивающимся керамическим зерном. Подходит для обработки любых сталей, чугунов, пластика, алюминия, титана и жаропрочных сплавов. Очень высокая производительность съёма и длительный срок службы. Специальное покрытие значительно улучшает обработку нержавеющей сталей и иных плохо проводящих тепло сплавов.

Данные для заказа: Укажите код из таблицы
Например: Фибродиск 919321



Размер	Зернистость					Штук в упаковке	Max. грм
	24	36	60	80	120		
115x22	-	914321	914351	914301	914341	25	13 300
125x22	-	919321	919351	919301	919341	25	12 200
180x22	-	915321	915351	915301	915341	25	8 500

В программе ОМИС представлены подложки для фибродисков разных размеров и различной твёрдости.

Рекомендации по применению:

- Используйте фибродиски только вместе с оригинальной подложкой.
- Если затрудняетесь с выбором жёсткости, следует выбирать среднюю жёсткость.
- Оптимальный угол при обработке 10-15°.

Техника безопасности:

- Не превышайте максимально допустимые обороты.
- Работайте в защитных очках и перчатках.
- Работайте в защитной маске от пыли.
- Применяйте углошлифовальную машину с защитным кожухом.



Гибкая подложка имеет спиральные охлаждающие рёбра. Жёсткая подложка оснащена прямыми мелкими рёбрами.

Соответствующие зажимные гайки включены в комплект поставки.

Размер	Жёсткость			Штук в упаковке	Max. грп
	Жёсткая	Средняя	Гибкая		
115x22	980521	980526	980522	1	13 300
125x22	980511	980516	980512	1	12 200
180x22	980541	980546	980542	1	8 500



При изготовлении лепестковых кругов ОМИС используется стекловолоконная основа и лепестки из абразива на тканевой основе высшего качества.

Все круги имеют оптимальный баланс.

Преимущества:

- Значительное снижение вибраций в сравнении с твёрдыми зачистными кругами.
- Значительное снижение шума в сравнении с твёрдыми зачистными кругами.
- Контролируемый съём.
- Высокое качество поверхности после обработки.

Виды обработки:

- 1 Зачистка сварных швов.
- 2 Наложение фасок, обработка кромок.
- 3 Придание шероховатости поверхности.
- 4 Выравнивание поверхности.

Рекомендуемые машины:

- 1 Электрические углошлифовальные машины.
- 2 Пневматические углошлифовальные машины
- 3 Аккумуляторные углошлифовальные машины.

Рекомендации по применению:

- Коническое исполнение оптимально для зачистки сварных швов, наложения фасок.
- Оптимальный угол при обработке коническими кругами 10-25°.
- Плоское исполнение оптимально для выравнивания поверхности и придания шероховатости на больших плоскостях.
- Оптимальный угол при обработке плоскими кругами 0-15°.

Техника безопасности:

- Не превышайте максимально допустимые обороты.
- Работайте в защитных очках и перчатках.
- Работайте в защитной маске от пыли.
- Применяйте углошлифовальную машину с защитным кожухом.

Круг лепестковый торцевой с зерном из циркониевого корунда

Круг лепестковый торцевой с зерном из высококачественного циркониевого корунда. Длительный срок службы в сочетании с высокой агрессивностью съёма. Подходит для обработки стали и нержавеющей стали, в том числе для обработки сварных швов. Повышенная долговечность и плавность работы за счёт сдвоенных лепестков.

Данные для заказа: Укажите код из таблицы
Например: КЛТ 922158



Размер	Зернистость				Штук в упаковке	Мак. грм
	40	60	80	120		
Плоское исполнение						
125x22	920118	920158	920108	-	10	12 200
180x22	922118	922158	-	922148	10	8 500
Коническое исполнение						
125x22	929118	929158	929108	-	10	12 200





При изготовлении отрезных кругов ОМИС используется сырьё высшего качества и передовые современные технологии.

Применяется контроль качества, включая промежуточный контроль на каждом этапе производства.

В программе ОМИС представлены отрезные круги диаметром от 115 до 230 мм.

Преимущества:

- Стабильность реза.
- Экономичность за счёт оптимального соотношения цены, срока службы и производительности.
- Безопасность. Все круги армированные и отбалансированные.
- Равномерный износ и сохранение высоких режущих свойств в процессе работы.

Виды обработки:

- 1 Рез листового материала.
- 2 Рез прутков и кругляка различного сечения.
- 3 Отрезка литников и прибылей.

Рекомендуемые машины:

- 1 Электрические углошлифовальные машины.
- 2 Пневматические углошлифовальные машины.
- 3 Аккумуляторные углошлифовальные машины.

Рекомендации по применению:

- При резке листового материала не рекомендуется погружать круг глубоко.
- При резке заготовок круглого сечения по возможности совершайте маятниковые движения, а не давите в одном направлении.
- Старайтесь придерживаться выбранного угла, не изменяя его в процессе одного реза.

Техника безопасности:

- Не превышайте максимально допустимые обороты.
- Работайте в защитных очках и перчатках.
- Работайте в защитной маске от пыли.
- Применяйте углошлифовальную машину с защитным кожухом.
- Не устанавливайте изношенные круги изначально большого диаметра на малые углошлифовальные машины.

◆ Универсальные отрезные круги ОМИС оптимально подходят для обработки как чёрной, так и нержавеющей стали. Современные технологии производства обеспечивают высокую стабильность качества.

◆ Все круги отбалансированы, что гарантирует повышенную безопасность, стойкость и продлевает срок работы приводных устройств.



Диаметр	Толщина					
	1	1,6	2	2,5	3	3,2
115	976270	976260	-	-	-	976200
125	976070	976060	-	976012	-	976000
180	-	976360	-	-	-	976300
230	-	-	976822	-	-	976800



При изготовлении зачистных кругов ОМИС используется сырьё высшего качества и передовые современные технологии.

Применяется контроль качества, включая промежуточный контроль на каждом этапе производства.

В программе ОМИС представлены зачистные круги диаметрами от 115 до 230 мм.

Преимущества:

- Стабильность обработки.
- Экономичность за счёт оптимального соотношения цены, срока службы и производительности.
- Безопасность. Все круги армированные и отбалансированные.
- Равномерный износ и сохранение высоких режущих свойств в процессе работы.

Виды обработки:

- 1 Зачистка сварных швов.
- 2 Зачистка окалины, наплывов и т.п.
- 3 Разделка пустот, разделка перед сваркой.

Рекомендуемые машины:

- 1 Электрические углошлифовальные машины.
- 2 Пневматические углошлифовальные машины.
- 3 Аккумуляторные углошлифовальные машины.

Рекомендации по применению:

- Круги толщиной 3 и 5 мм имеют состав, разработанный специально для высокопроизводительной обработки нержавеющей стали.
- Храните зачистные круги ОМИС в сухом месте, не работайте отсыревшими кругами.
- Увеличение угла при зачистке увеличивает производительность съёма, но снижает его контролируемость и ухудшает качество поверхности.

Техника безопасности:

- Не превышайте максимально допустимые обороты.
- Работайте в защитных очках и перчатках.
- Работайте в защитной маске от пыли.
- Применяйте углошлифовальную машину с защитным кожухом.
- Не устанавливайте изношенные круги изначально большого диаметра на малые углошлифовальные машины.

Зачистные круги ОМИС являются оптимальным решением для обработки сварных швов различных конфигураций. Круги толщиной 3 и 5 мм - специальное исполнение для производительной обработки нержавеющей стали.

Круги толщиной 7 мм - универсальное применение как на чёрной, так и на нержавеющей стали.



Диаметр	Толщина		
	3	5	7
115	905220	905210	906240
125	-	905010	906040
180	-	905310	906340
230	-	-	906840



При изготовлении борфрез ОМИС используется сырьё высшего качества и передовые современные технологии.

Применяется контроль качества, включая промежуточный контроль на каждом этапе производства.

Преимущества:

- Стабильность обработки.
- Экономичность за счёт оптимального соотношения цены, срока службы и производительности.
- Высокое качество пайки обеспечивает баланс при вращении и безопасность.
- Равномерный износ и сохранение высоких режущих свойств в процессе работы.

Виды обработки:

- 1 Зачистка сварных швов.
- 2 Выравнивание поверхности.
- 3 Разделка пустот в отливках.
- 4 Подравнивание кромок.
- 5 Выборка карманов, пазух и т.п.

Рекомендации по применению:

- Выбирайте насечку в соответствии с видом обработки и обрабатываемым материалом.
- Одинарная насечка предпочтительнее для обработки кромок.
- При появлении «синих поясков» по месту пайки, снижайте обороты или выбирайте борфрезу меньшего диаметра.
- При дроблении и/или выкрашивании зубьев при работе на открытых поверхностях, увеличивайте обороты или выбирайте борфрезу большего диаметра.

Рекомендуемые машины:

- 1 Электрические прямошлифовальные машины.
- 2 Пневматические прямошлифовальные машины.
- 3 Аккумуляторные прямошлифовальные машины.
- 4 Машины с гибким валом.

Техника безопасности:

- Не допускайте, чтобы более 30% длины окружности борфрезы одновременно находилось в зацеплении с обрабатываемым материалом.
- Зажимайте хвостовик в цанговый зажим не менее, чем на 2/3 длины.
- Избегайте избыточного давления на борфрезу в процессе обработки.
- Работайте в защитных очках и перчатках.
- Работайте в защитной маске от пыли.
- Применяйте прямошлифовальные машины с исправными зажимными цангами.

Сфероцилиндрическая борфреза. Форма С



Размер	Насечка				
	SC	DC	STEEL	INOX	ALU
8x20	346055	346045	346075	346035	346085
10x20	346355	346345	346375	346335	346385
12x25	346155	346145	346175	346135	346185

Сфероконическая борфреза. Форма L



Размер	Насечка				
	SC	DC	STEEL	INOX	ALU
8x20	349055	349045	349075	349035	349085
10x25	349355	349345	349375	349335	349385
12x28	349155	349145	349175	349135	349185



В лепестковых головках ОМИС лепестки изготовлены из абразивного материала на несущей основе высшего качества. За счет своей гибкости они идеально повторяют контуры заготовки. Связка на основе искусственных смол удерживает абразивное зерно на гибкой, выдерживающей растяжение текстильной основе.

Преимущества:

- Оптимальная коррекция контуров за счет высокой гибкости
- Постоянный сьем большого количества материала

Факторы, влияющие на результат работы:

- 1 Износ инструмента и температурная нагрузка:**
Уменьшение прижимного усилия и окружной скорости, а также использование шлифовального масла снижают износ инструмента и температурную нагрузку на заготовку.
- 2 Съем материала:**
Увеличивать производительность съема следует не за счет увеличения прижимного усилия, а за счет использования более грубого зерна: это предотвращает износ инструмента и температурную нагрузку на заготовку.
- 3 Поверхность:**
Увеличение скорости резания значительно улучшает качество поверхности. При большем прижимном усилии обрабатываемая поверхность становится грубее. Чем мягче обрабатываемый материал, тем грубее поверхность (при использовании зерна одинаковых размеров).

Виды обработки:

- 1** Выравнивание
- 2** Удаление заусенцев
- 3** Обработка плоскости
- 4** Обработка сварных швов
- 5** Структурирование

Лепестковые головки
Диаметр хвостовика
3 x 40 мм

Данные для заказа: Укажите код из таблицы
 Например: Лепестковая головка 20x15 934265



Размер	Зернисть						
	40	60	80	120	180	240	320
Диаметр хвостовика 3 x 40 мм							
10x10	-	934225	934255	934265	934285	934205	934295
10x15	-	934225	934255	934265	934285	934205	934295
15x10	-	934225	934255	934265	934285	934205	934295
15x15	-	934225	934255	934265	934285	934205	934295
15x20	-	934225	934255	934265	934285	-	-
20x10	-	934225	934255	934265	-	-	-
20x15	-	934225	934255	934265	-	934205	-
30x5	-	934225	934255	934265	-	934205	934295
30x10	-	934225	934255	934265	934285	934205	-

Лепестковые головки,
диаметр хвостовика
6 x 40 мм



↑ Данные для заказа: Укажите размер и код из таблицы
↓ Например: Лепестковая головка 30x20 938265

Размер	Зернистость						
	40	60	80	120	180	240	320
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм							
20x5	938215	938225	938255	938265	938285	-	-
20x10	938215	938225	938255	938265	938285	238205	238295
20x15	938215	938225	938255	938265	938285	238205	238295
20x20	938215	938225	938255	938265	938285	238205	238295
20x25	-	938225	938255	938265	-	-	-
25x5	938215	938225	938255	938265	-	-	-
25x10	-	938225	938255	938265	938285	-	-
25x15	938215	938225	938255	938265	938285	238205	-
25x20	-	938225	938255	938265	-	238205	-
25x25	938215	938225	938255	938265	-	238205	-
30x3	-	938225	938255	938265	-	-	-

**Лепестковые головки,
диаметр хвостовика
6 x 40 мм**

30x5	-	938225	938255	938265	938285	238205	238295
30x10	938215	938225	938255	938265	938285	238205	238295
30x15	938215	938225	938255	938265	938285	238205	238295
30x20	938215	938225	938255	938265	938285	238205	238295
30x25	938215	938225	938255	938265	-	-	-
40x5	-	938225	938255	938265	938285	-	-
40x10	938215	938225	938255	938265	938285	238205	-
40x15	938215	938225	938255	938265	938285	-	-
40x20	938215	938225	938255	938265	934285	934205	238295
40x30	938215	938225	938255	938265	-	238205	-
50x5	-	938225	938255	938265	-	-	-
50x10	938215	938225	938255	938265	938285	238205	238295
50x15	938215	938225	938255	938265	-	238205	-
50x20	938215	938225	938255	938265	-	238205	-
50x30	938215	938225	938255	938265	934285	238205	238295
60x5	-	938225	938255	938265	-	-	-
60x10	938215	938225	938255	938265	-	-	-
60x15	938215	938225	938255	938265	-	-	-
60x20	938215	938225	938255	938265	-	-	-
60x30	934225	938225	938255	938265	934225	238205	238295

Лепестковые головки Диаметр хвостовика 6 x 100 мм

Данные для заказа: Укажите код из таблицы
Например: Лепестковая головка 40x20 930255



Размер	Зернистость						
	40	60	80	120	180	240	320
Диаметр хвостовика 6 x 100 мм							
20x15	-	930225	930255	930265	-	-	-
30x15	930215	930225	930255	930265	-	-	-
40x20	-	930225	930255	930265	-	-	-



Множество вариантов размера зерна и различных конструкций инструмента ОМИС позволяет получать поверхности с различной структурой и шероховатостью.

Преимущества:

- Оптимальная подгонка по контурам за счет высокой гибкости
- Холодное шлифование и незначительная тепловая нагрузка на деталь
- За счет открытой структуры и высокой гибкости инструмент не забивается

Рекомендации по применению:

- Скорость резания, рекомендуемая для оптимальной производительности, составляет 10-20 м/с.

При этом достигается идеальный компромисс производительности съема, качества поверхности, температурной нагрузки на деталь и износа инструмента.

Шлифовальное волокно имеет форму расположенных радиально лепестков. Плотное расположение лепестков обеспечивает длительный срок службы инструмента.

Инструмент используется в основном для обработки плоских поверхностей.



Размер	Зернистость				
	80	120	180	320	600
Волоконные головки, хвостовик 6					
30x10	955866	955806	955836	955866	-
30x20	955866	955806	955836	955866	955896
30x30	955866	955806	955836	955866	955896
40x20	955866	955806	955836	955866	955896
40x30	955866	955806	955836	955866	955896
50x20	955866	955806	955836	955866	955896
50x30	955866	955806	955836	955866	955896
60x30	955866	955806	955836	955866	955896
60x40	955866	955806	955836	955866	955896
80x30	955866	955806	955836	955866	955896
80x50	955866	955806	955836	955866	955896
100x50	955866	955806	955836	955866	-



Шлифовальное волокно имеет форму расположенных радиально лепестков, между которыми находится абразивная ткань.

Расположение лепестков обеспечивает съем большого количества материала и более грубое шлифование

Размер	Зернистость				
	80	120	180	320	600
Комбинированные волоконные головки, хвостовик 6					
30x20	955186	955106	955136	955166	955196
30x30	955186	955106	955136	955166	955196
40x20	955186	955106	955136	955166	955196
40x30	955186	955106	955136	955166	955196
50x30	955186	955106	955136	955166	955196
60x30	955186	955106	955136	955166	955196
60x40	955186	955106	955136	955166	955196
80x50	955186	955106	955136	955166	955196
100x50	955186	955106	955136	955166	955196

- Шлифовальное волокно имеет форму расположенных радиально лепестков. Плотное расположение лепестков обеспечивает длительный срок службы инструмента.



Размер	Зернистость				
	80	120	180	320	600
Посадка 55					
165x30	952886	952806	952836	952866	952896
165x50	952886	952806	952836	952866	952896
Посадка 76					
200x30	952886	952806	952836	952866	-
200x50	952886	952806	952836	952866	952896
Посадка 115					
250x50	952886	952806	952836	952866	-